

Tornado シリーズ

磁気バレル研磨機 トルネードシリーズ

磁器バレル研磨機とは、金属の部品や非鉄部品などの研磨を短時間で行える画期的な研磨機です。ステンレスピンが磁器により回転、上下運動を起こし、今まで磨けなかった細部の凹凸までも磨き上げる事ができます。※非磁性の金属の研磨にご使用できます。

販売から5年。日本で1000台以上の納入実績の『トルネードシリーズ』が進化した。

加工材質

銀・金・プラチナなどの貴金属・銅・真鍮・ステンレス
・アルミニウム・チタン合金・硬質プラスチック他

用途

・ 鋳造後の錆肌の研磨
・ 微細なバリ取り ・ 表面の研磨、艶出し

研磨サンプル

Bifor



after

日本製の高性能磁器バレルが新登場!!

トルネード ギガント

大型磁器バレル研磨機

インバーター制御でハイパワー!! 自動反転システムが研磨力をアップ!! 可変速機能付 自動反転機能

- 無段変速インバーター制御!
- 反転機能付(タイマー制御)
- 安心のオール日本製。

この磁気バレル研磨機ギガントは加工物が多いお客様にはもってこいの強力大型磁気バレル研磨機です。独自の強力磁石配置とタッパーの淵に柱を立てる事によりバレルピンが通常のものよりよく跳ね上がる用に設計されています。しかも反転機能もタイマー制御で装備されていますのでお好みの回転時間に合わせて逆回転致します。



取り外し可能なバレル槽

インバーター制御で細かい設定が可能。回転の左右反転時間や速度、タイマーなど全ての設定が、正面パネルで可能。

仕様	入力	三相200V 50/60Hz
	出力	0.75Kw / 2.2A
	寸法	W555 × D555 × H785 (1315)
	重量	85Kg
	容器寸法	280φ × 200mm
	回転数	0~1700回転
	回転方向	正転逆転自動切換え制御式
	タイマー	切り替えタイマー制御式
	最大研磨量	約1000g (指輪100~200個程度)



トルネード Mini

可変速式小型磁気バレル研磨機。小型でハイパワー、パワーは従来機の倍以上に!! スピード変速機能も標準装備。

可変速機能付

仕様	商品名	トルネード Mini
	販売価格	¥32,000(税別)
	入力/出力	100V 50/60Hz 15W
	タイマー	60min
	容器寸法	100φ × 75mm
	寸法/重量	150W × 170D × 170Hmm / 5kg
	最大研磨量	約150g (指輪10~20個程度)



トルネード GX

売れ筋の卓上中型タイプ。従来機よりパワーは3倍に!! スピード変速機能も標準装備。工場・工房や教室に最適。小物から中物までの研磨が出来ます。

可変速機能付

仕様	商品名	トルネード GX
	販売価格	¥86,000(税別)
	入力/出力	100V 50/60Hz 60W
	タイマー	60min
	容器寸法	150φ × 100mm
	寸法/重量	210W × 260D × 250Hmm / 9kg
	最大研磨量	約400g (指輪20~40個程度)



トルネード ビッグ

大型工場向けのハイパワー型。鋳造などの量が多い工場向け。自由に回転速度調整が可能。製品によって回転数を選べます。

NEW

バレル槽(小)を5個セットすれば、パーツごとの研磨も可能です。

可変速機能付

仕様	商品名	トルネード ビッグ
	販売価格	¥298,000(税別)
	入力/出力	100V 50/60Hz
	タイマー	60min
	容器寸法	260φ × 200mm
	寸法/重量	380W × 420D × 460Hmm / 40kg
	最大研磨量	約1000g (指輪100~200個程度)



磁気バレル用オプション

磁気バレル用ステンレスピン

磁気バレル研磨機用のピンタイプのメディア。サイズも豊富で用途に合わせてお選び下さい。各種 100g入 250g入 500g入



(a)	メディアサイズ	0.3(b)φ × 5(a)mm	0.5(b)φ × 5(a)mm
		0.8(b)φ × 5(a)mm	1.0(b)φ × 5(a)mm
(b)		1.2(b)φ × 5(a)mm	

磁気バレル用ラフステンレスボール

平面が多いワークに最適なメディア。ラフステンレスボールを入れる事により、ピンタイプより光沢率がよくなります。ピンタイプと混ぜてお使い下さい。おすすめは1.2φです。



(a)	メディアサイズ	0.5φ (a)mm	1.0φ (a)mm
		0.8φ (a)mm	1.2φ (a)mm

磁気バレル用コンパウンド液

磁気バレル研磨機専用の液体コンパウンド。研磨能力を大幅にアップします。20倍~30倍に薄めて使用します。250cc入 / 500cc / 1000cc入

